



QUALANOD

QUALANOD – организация, который приняла на себя обязательства оказывать поддержку и продвижение качества анодированного алюминия. Чтобы определить, отвечает ли анодирование требованиям потребителя, результаты должны измеряться в соответствии с техническими спецификациями.



НП АПРАЛ

НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
АЛЬЯНС ПРЕССОВЩИКОВ АЛЮМИНИЯ



ОСНОВАНИЕ QUALANOD

- В 1974 году несколько национальных ассоциаций в ESTAL и EWAA сформировали Qualanod.
- Цель заключалась в том, чтобы повысить и стандартизировать уровень качества анодированного алюминия для архитектурных применений.
- Спецификации Qualanod определили требуемый стандарт
- К Qualanod присоединились компании во многих европейских странах.
- Была представлена алюминиевая промышленность, обеспечивающая обмен информацией между производителями пресс-изделий и анодировщиками.
- Сегодня 35% лицензиатов находятся за пределами ЕС.





ЦЕЛИ И МИССИЯ (2010)

Миссия Qualanod заключается в содействии использованию и обеспечению качества анодированного алюминия путем разработки и управления сертификацией продукта и процесса, адаптированной к потребностям конечного рынка.

Цели:

- Обеспечить и разработать стандарт качества анодного окисления алюминия и его сплавов.
- Продвижение знака качества QUALANOD на международном уровне
- Упреждающее воздействие на устойчивое развитие (экологически, социально и экономически).





ТИПЫ АНОДИРОВАНИЯ

Спецификации 2017 охватывают четыре типа анодирования:

- архитектурное анодирование
- промышленное анодирование
- декоративное анодирование
- твердое анодирование



НП АПРАЛ
НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
АЛЬЯНС ПРЕССОВЩИКОВ АЛЮМИНИЯ



СФЕРА ДЕЙСТВИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО АНОДИРОВАНИЯ

- Анодирование и продукция, производимая промышленным анодированием, где внешний вид имеет второстепенное значение.
- Промышленное анодирование создает анодно-оксидные покрытия, которые в основном используются для получения:
 - устойчивости к износу при истирании или эрозии;
 - электрической изоляции;
 - теплоизоляции;
 - наращивания (для ремонта деталей из допусков при механической обработке или изношенных деталях);
 - устойчивости к коррозии (при уплотнении).
- Если внешний вид и защита имеют сопоставимое значение, применяются положения об архитектурном анодировании.
- Там, где высокое качество износостойкости является основной характеристикой, применяются положения для твердого анодирования.



Для получения полной версии презентации
отправьте запрос на
main@apral.org



НП АПРАЛ
НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
АЛЬЯНС ПРЕССОВЩИКОВ АЛЮМИНИЯ