

Тема:	Определение окрасочной линии и правила проверки линий
Инициатива:	РГ по обработке поверхности (по запросу QUALISURFAL)
Решение QUALICOAT:	<u>Решение №4/ЕС 6.11.14</u> Исполнительный комитет разъяснил, что определение окрасочной линии происходит от процесса предварительной обработки. РГ по Спецификациям должна подготовить лист с изменениями, в котором закреплён этот принцип, а также правило, согласно которому для продления Сертификата QUALICOAT каждая линия должна проверяться два раза в год.
Дата изменения:	20 Мая 2015
Дата вступления в силу:	1 Января 2016
Поправки к Спецификациям:	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Пересмотренное определение в <u>Главе 1, в разделе Терминология</u> ➤ Одно предложение добавлено к § 5.1 Предоставление сертификата ➤ Одно предложение добавлено к § 5.2 плановые инспекции сертифицированных компаний
1. Общая информация [...] ТЕРМИНОЛОГИЯ	<p>Аттестация: Подтверждение того, что конкретный материал (покрытие или химическая конверсия) отвечает требованиям Спецификаций QUALICOAT.</p> <p>Компания, осуществляющая нанесение покрытий: Компания, имеющая одну или несколько производственных площадок.</p> <p>Производственная площадка: Производственная площадка с одной или несколькими окрасочными линиями, используемыми для нанесения покрытий на алюминий для архитектурных применений.</p> <p>Окрасочная линия: Производственная линия, используемая для нанесения покрытий на алюминий для архитектурных применений, которая имеет один цикл предварительной обработки (подготовку поверхности, конверсионное покрытие и сушку) и цикл покрытия (с одной или несколькими окрашивающими камерами и печами)</p> <p>Непрерывная линия: Производственная линия, на которой продукцию подвергают предварительной обработке, наносят покрытия подвергают полимеризации без промежуточных операций загрузки/разгрузки [...]</p>

Тема:	Определение окрасочной линии и правила проверки линий
5.1 Предоставление сертификата (знак качества) Каждая линия покрытия должна проверяться перед предоставлением сертификата QUALICOAT. Перед предоставлением сертификата должны быть удовлетворительно пройдены две инспекции. Эти инспекции будут проведены по просьбе компании, осуществляющей нанесение покрытий. Первая инспекция будет проводиться в назначенное время. Вторая будет проведена без предупреждения и состоится только в том случае, если все результаты первой инспекции (в том числе испытания в солевом тумане уксусной кислоты) были признаны удовлетворительными.	
5.2 Плановые инспекции сертифицированных компаний После предоставления сертификата на использование знака качества компании, осуществляющей нанесение покрытий, этот сертификат может быть продлен, если результаты по меньшей мере двух инспекций в год соответствуют требованиям. Для возобновления сертификата QUALICOAT каждая линия покрытия должна проверяться два раза в год. Плановые инспекции должны выполняться без предварительного уведомления. Инспекторы берут с собой следующее оборудование: <ul style="list-style-type: none">• Толщиномер• Измеритель проводимости• Калибровочные инструменты для других предусмотренных испытаний [...]	