

Тема:	Разъяснение допустимого предела
Предложение:	Письмо ближневосточной ассоциации по качеству QMEA от 24 апреля 2017
Резолюция QUALICOAT:	<u>Резолюция №20/ТК 23.05.17</u> Технический Комитет одобрил предложение ассоциации Quali касательно перекрестных ссылок 5.1.5 и 2.3
Дата утверждения:	22-23 ноября 2017
Дата вступления в силу:	1 января 2018
Поправки к спецификациям:	Ссылка добавлена в раздел 5.1.5

5.1.5 Инспекция готовой продукции

Некоторые испытания могут быть проведены непосредственно на готовой продукции, но полный спектр испытаний должен быть выполнен на испытательных панелях обработанных одновременно с производственной партией (см. § 5.1.6).

Должна проверяться только готовая продукция, выпущенная компанией, осуществляющей нанесение покрытий (все детали, готовые к отправке, считаются выпущенными компанией, осуществляющей нанесение покрытий).

Количество изделий, на которых должны быть проведены измерения толщины покрытия (см. §2.3), показано в таблице ниже (не менее 30 штук).

Объем партии (*)	Количество изделий (случайный выбор)	Предельно допустимое количество бракованных изделий
1 - 10	5с	0
11 - 200	10	1
201 - 300	15	1
301 - 500	20	2
501 - 800	30	3
801 - 1'300	40	3
1'301 - 3'200	55	4
3'201 - 8'000	75	6
8'001 - 22'000	115	8
22'001 - 110'000	150	11

(*)Партия: Одна партия представляет собой полный заказ клиента, выполненного одним цветом, или ту его часть, которая находится в компании, осуществляющей нанесение покрытий. [...]

