

Тема:	Разъяснение требований для предварительной обработки продукции
Предложение:	
Резолюция QUALICOAT:	<u>Резолюция №21/ТК 23.05.17</u> Технический Комитет поручил рабочей группе по спецификациям подготовить проект обновлений с целью включить предложение ADAL касательно предварительной подготовки продукции.
Дата утверждения:	22-23 ноября 2017
Дата вступления в силу:	1 января 2018
Поправки к спецификациям:	Текст добавлен в раздел 2 приложения А8

А8 – Спецификации для обработки партии

1. Введение

Для серийной обработки обрабатываемые изделия укладываются упорядоченными партиями в корзины, используемые для погружения.

2. Технические условия

Материал, используемый в качестве разделителя разделителей и креплений, должен быть совместим с химической средой, используемой по рекомендации производителя химикатов.

Количество разделителей выбирается с целью минимизации контактов.

Изделия должны располагаться так, чтобы между ними оставалось достаточно места для свободного прохождения жидкости.

Максимальная ширина контакта между профилями должно быть 2 мм.

Расстояние между профилями должно быть не менее 1 см.

Важно избегать любых царапин на поверхности.

